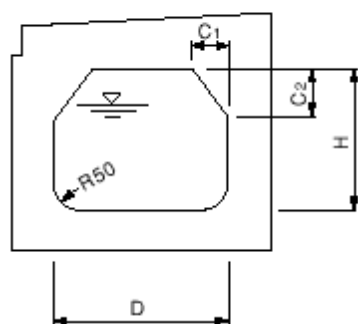


流量表

1. 断面形状



2. 流速及流量の計算は、マンング公式を使用。

3. マンング公式

$$V = \frac{1}{n} \cdot R^{\frac{2}{3}} \cdot i^{\frac{1}{2}}$$

$$Q = A \cdot V$$

V : 流速 (m/sec)

Q : 流量 (m³/sec)

i : 勾配

A : 流水面積 (m²) (8割水深)

P : 潤辺長 (m)

R : 径深 (m) $R = A/P$

n : 粗度係数 $n = 0.013$

	D	H	C1	C2
D-250	250	250	75	85
D-300	350	300	75	100
D-400	400	400	80	65
D-500	500	500	120	100

呼び名	D-250	D-300	D-400	D-500	呼び名	D-250	D-300	D-400	D-500
A	0.0478	0.0817	0.1269	0.1989	A	0.0478	0.0817	0.1269	0.1989
P	0.6304	0.8071	0.9971	1.2571	P	0.6304	0.8071	0.9971	1.2571
R	0.0759	0.1013	0.1273	0.1582	R	0.0759	0.1013	0.1273	0.1582
勾配	V	V	V	V	勾配	V	V	V	V
%	Q	Q	Q	Q	%	Q	Q	Q	Q
50.0	3.0833 0.1475	3.7369 0.3054	4.3527 0.5525	5.0323 1.0011	5.0	0.9750 0.0467	1.1817 0.0966	1.3764 0.1747	1.5913 0.3166
45.0	2.9251 0.1400	3.5451 0.2897	4.1293 0.5241	4.7740 0.9497	4.5	0.9250 0.0443	1.1211 0.0916	1.3058 0.1657	1.5097 0.3003
40.0	2.7578 0.1319	3.3424 0.2732	3.8932 0.4941	4.5010 0.8954	4.0	0.8721 0.0417	1.0570 0.0864	1.2311 0.1563	1.4233 0.2831
35.0	2.5797 0.1234	3.1265 0.2555	3.6417 0.4622	4.2103 0.8375	3.5	0.8158 0.0390	0.9887 0.0808	1.1516 0.1462	1.3314 0.2649
30.0	2.3883 0.1143	2.8946 0.2366	3.3716 0.4279	3.8980 0.7754	3.0	0.7552 0.0361	0.9153 0.0748	1.0662 0.1353	1.2326 0.2452
25.0	2.1802 0.1043	2.6424 0.2160	3.0778 0.3907	3.5583 0.7079	2.5	0.6894 0.0330	0.8356 0.0683	0.9733 0.1235	1.1253 0.2238
20.0	1.9500 0.0933	2.3634 0.1932	2.7529 0.3494	3.1827 0.6331	2.0	0.6167 0.0295	0.7474 0.0611	0.8705 0.1105	1.0065 0.2002
15.0	1.6888 0.0808	2.0468 0.1673	2.3841 0.3026	2.7563 0.5483	1.5	0.5481 0.0262	0.6472 0.0529	0.7539 0.0957	0.8716 0.1734
10.0	1.3789 0.0660	1.6712 0.1366	1.9466 0.2471	2.2505 0.4477	1.0	0.4360 0.0209	0.5285 0.0432	0.6156 0.0781	0.7117 0.1416
9.0	1.3081 0.0626	1.5854 0.1296	1.8467 0.2344	2.1350 0.4247	0.8	0.3900 0.0187	0.4727 0.0386	0.5506 0.0699	0.6365 0.1266
8.0	1.2333 0.0590	1.4948 0.1222	1.7411 0.2210	2.0129 0.4004	0.6	0.3378 0.0162	0.4094 0.0335	0.4768 0.0605	0.5513 0.1097
7.0	1.1537 0.0552	1.3982 0.1143	1.6286 0.2067	1.8829 0.3746	0.4	0.2758 0.0132	0.3342 0.0273	0.3893 0.0494	0.4501 0.0895
6.0	1.0681 0.0511	1.2945 0.1058	1.5078 0.1914	1.7432 0.3468	0.2	0.1950 0.0093	0.2363 0.0193	0.2753 0.0349	0.3183 0.0633